



APPLICATIONS

VISCOSITÉ

DISTILLATION

POINT D'INFLAMMATION

- > Pensky-Martens
- > TAG
- > Abel
- > Cleveland Vase Ouvert

COMPORTEMENT AU FROID

- > Point d'écoulement
- > Point de trouble
- > Point de congélation
- > Température limite de filtrabilité

PERTE PAR ÉVAPORATION

- > Test Noack

Produits de Référence Certifiées

VERIFIEZ L'EXACTITUDE ET LA PRECISION DE VOS APPAREILS DE MESURE

AVANTAGES

- **Elles assurent le fonctionnement fiable de vos instruments**
- **Reconnaissance de l'erreur avant qu'un préjudice ne soit porté à la qualité du produit**
- **Les huiles de référence soigneusement choisies correspondent aux normes ISO 31, 34 & 35 standards**
- **Les valeurs certifiées sont déterminées au moyen d'essais coopératifs réalisés par au moins douze laboratoires internationaux sélectionnés**
- **Conforme aux exigences relatives à la traçabilité et à l'accréditation selon ISO ou UKAS***

* Pour de plus amples informations, adressez-vous à votre représentant PAC

À quoi servent les produits de référence ? Bien que les appareils de mesure automatiques augmentent considérablement l'efficacité et la flexibilité obtenues durant l'opération d'essai, il existe un risque qu'il ne faut pas sous-estimer : une divergence systématique et inaperçue des valeurs mesurées. Si la précision de mesure n'est pas vérifiée à des intervalles réguliers, la divergence systématique des résultats de mesure par rapport aux valeurs réelles peut avoir des suites susceptibles de porter considérablement atteinte au bénéfice réalisé par votre entreprise, par exemple, le fait d'ajouter des additifs non nécessaires. Ou bien – et ceci est bien plus grave encore – le résultat de mesure erroné peut simuler la satisfaction apparente aux critères exigés, alors qu'en réalité les exigences de qualité ne sont pas respectées. Ce faisant, non seulement vous exposez vos clients à un considérable risque d'insécurité, mais vous mettez en plus la réputation de votre laboratoire et de votre entreprise en péril.

En vérifiant régulièrement la fiabilité de vos appareils, vous pouvez garantir que les spécifications mesurées satisfont vraiment aux exigences.

- > La certitude que toutes les exigences de qualité sont respectées
- > La mise au point d'une bonne corrélation entre différents laboratoires
- > La détermination de valeurs de mesure fiables de tous les appareils automatiques, semi-automatiques et manuels

PRODUITS DE REFERENCE CERTIFIEES

INFORMATION DE COMMANDE

	Valeur approximative	Référence de commande
Distillation 255 ml		
ISO 3405 ASTM D 86 IP 123 DIN 51751		
Diesel Fuel	de +170°C à +370°C	01000-626-51
Point de rouble 255 ml		
ISO 3015 ASTM D 2500 ASTM D 5771 ASTM D 5772 DIN EN 23015		
Diesel Fuel	-5°C	01000-815-51
TLF 255 ml		
ASTM D 6371 EN 116 IP 309		
Diesel Fuel (pour époque de transition	-20°C	01000-309-51
Diesel Fuel (pour l'hiver)	-30°C	01000-309-52
Point de congélation 255 ml		
ISO 3013 ASTM D 2386 IP 16 DIN 51421		
Jet A1/Kérosène	-50°C	01000-860-51
Jet A1/Kérosène	-60°C	01000-860-52
Point d'écoulement 255 ml		
ISO 3016 ASTM D 97 ASTM D 5950 ASTM D 6892		
Huile de base I	-15°C	01000-852-51
Huile de base II	-25°C	01000-852-52
Point d'inflammation 255 ml		
Pensky Martens: ISO 2719 ASTM D 93 IP 34 EN 22719		
Diesel Fuel (méthode A)	+65°C	01000-329-51
Huile de base I (méthode A)	+220°C	01000-329-53
Milieu de Distillat (méthode B)	+100°C	01000-329-52
Tag: ASTM D 56		
Jet A1/Kérosène	+50°C	01000-256-51
Abel: ISO 13736 IP 170		
Jet A1/Kérosène	+50°C	01000-170-51
Cleveland: ISO 22592 ASTM D 92 EN 22592 IP 36		
Huile de base I	+220°C	01000-292-51

Perte par évaporation selon Noack | ASTM D 5800 | CEC L-40-93 | IP421

Base stock	CEC RL172	14%	W110701	1litre (¼ gallon)
Base stock	CEC RL208	12%	W110702	1litre (¼ gallon)

Densité 20°C	Viscosité (valeurs approximatives) mm 2/s					Référence de commande
	20°C	25°C	40°C	50°C	100°C	

Viscosité | 500 ml | Polyalphaoléfines

S3	0.8124	4.6	4.0	2.9	2.4	1.2	01000-445-01
D5	0.8217	7.0	6.0	4.0	3.3	1.4	01000-445-11
S6	0.8274	11	8.9	5.7	4.4	1.8	01000-445-02
D10	0.8330	14	12	7.5	5.7	2.2	01000-445-12
S20	0.8478	44	34	18	13	3.9	01000-445-03
N35	0.8565	77	59	30	20	5.2	01000-445-13
S60	0.8616	170	120	54	34	7.7	01000-445-04
N100	0.8658	373	270	114	71	13	01000-445-09
S200	0.8706	640	450	180	106	17	01000-445-05
D500	0.8717	830	580	225	130	20	01000-445-15
N350	0.8732	1259	867	323	185	26	01000-445-19
D1000	0.8740	1680	1150	420	234	31	01000-445-16
S600	0.8753	2400	1415	522	280	36	01000-445-06
N1000	0.8800	4479	2980	1004	538	59	01000-445-20
S2000	0.8835	8000	5300	1700	884	84	01000-445-07
D5000	0.8840	8800	5700	1850	950	88	01000-445-17
N4000	0.8873	17750	11500	3500	1770	143	01000-445-18
S8000	40°C: 0.8797	-	23600	6700	3256	236	01000-445-08
S30000	40°C: 0.8858	-	-	22020	10420	600	01000-445-10

Viscosité | 500 ml | Kérosène

Jet A1/Kérosène (3,7mm2/s) -20°C	01000-445-51
----------------------------------	--------------

SPECIFICATIONS

Valeur de référence: elle est déterminée pour chaque lot de production et résulte de l'évaluation statistique des valeurs de mesure obtenues au moyen d'essais coopératifs réalisés par au moins douze laboratoires.

Conservation: un an à partir de la date de livraison, à condition que les échantillons soient conservés dans les conditions indiquées.

Sous réserve de modifications techniques sans annonce de notre part.

A quelle fréquence devriez-vous réaliser des contrôles en utilisant les produits de références?

- Quelles sont les méthodes d'essai importantes du point de vue économique ?
- Combien de fois employez-vous l'appareil ?
- Existe-t-il déjà un système de contrôle de la qualité dans votre laboratoire ?

Réponse: En fonction du nombre d'essais que vous réalisez par semaine et des caractéristiques des essais effectués (p. ex. durée des essais, volume d'échantillons, stabilité du système, etc.), une fréquence de contrôle plus élevée s'avère profitable pour certains essais tandis qu'un contrôle moins fréquent convient à d'autres.

Votre atout : un vaste programme de contrôle. Nous vous conseillons d'intégrer ce programme dans le système général du contrôle de la qualité. L'exportation des données dans un système LIMS vous offre de plus une évaluation des résultats statistiquement assurée et vous donne la possibilité de réaliser un contrôle statistique des procédés (SPC) – un moyen efficace pour mesurer la performance du laboratoire.

INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

USA

8824 Fallbrook Drive, Houston, Texas, 77064
Phone: 800.444.TEST [281.580.0339] | Fax: 281.580.0719
sales@paclp.com | service-lab@paclp.com

France

BP 70285 - VERNON - 14653 CARPIQUET Cedex
+33 (0) 231 264 300 | fax +33 (0) 231 266 293
sales@paclp.com.fr | service@paclp.fr

Germany

Badstrasse 3-5, P.O. Box 1241 D-97912 Lauda-Königshofen
+49 9343.6400 | fax +49 9343.640.101
sales@paclp.com.de | mail@service.paclp.de

Singapore

10, Eunost Road 8, #12-06 Singapore Post Centre 408600
+65 6742 8453 | fax +65 6742 8759
sales@paclp.com.sg | service@paclp.com.sg

Votre représentant local: